LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. H4 8S Q15-2 LE

- Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: AC 8 DS 15%Q 25/55-55A
- 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer: H4 8S Q15-2

- Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: Asphaltbeton für Asphaltdeckschicht
- 4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Firma:

Schrimpf GmbH Co. Basaltwerke KG Hubertusstraße 1 36119 Neuhof

Werk:

Asphaltmischanlage Herbstein

 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: nicht relevant

- System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
 Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Hessen – Rheinland-Pfalz e.V. (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:
 Konformitätszertifikat Nr. 1284-CPR-H/056/3
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: nicht relevant
- 9. Erklärte Leistung siehe Anlage 1.1
- Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rüdiger Balzer Geschäftsführer	Kalbach, 30.04.2025	0.00
(Name und Funktion)	(Ort und Datum der Ausstellung)	(Unterschrift)

9. Erklärte Leistung

Wesentliche			Harmonisierte
Merkmale	Merkmale Leistung		technische Spezifikation
Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein			
2. Steifigkeit			
Widerstand gegen bleibende Verformung			
4. Ermüdungswiderstand			
Griffigkeit			
6. Widerstand ge			
7. Brandverhalte			
8. Dauerhaftigkeit			
1,2,3,4,5,6,8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,2M%	
	Korngrößenverteilung		
	Siebdurchgang bei 45mm	100,0M%	
	Siebdurchgang bei 31,5mm	100,0M%	
	Siebdurchgang bei 22,4mm	100,0M%	
00500	Siebdurchgang bei 16mm	100,0M%	
2,3,5,6,8	Siebdurchgang bei 11,2mm	100,0M%	
	Siebdurchgang bei 8mm	98,3M%	
	Siebdurchgang bei 5,6mm	73,5M%	
	Siebdurchgang bei 2mm	50,0M%	DIN EN 42400 4:2000
	Siebdurchgang bei 0,125mm	11,5M%	DIN EN 13108-1:2006
400450	Siebdurchgang bei 0,063mm	9,9M%	
1,2,3,4,5,8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 2,0	
40040	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V _{max} 3,5	
1,2,3,4,8	Temperatur des Asphaltmischgutes	T _{min} 150°C	
2.0	Llablraumfüllungagrad	T _{max} 190°C KLF	
3,8	Hohlraumfüllungsgrad		
3,8	Fiktiver Hohlraumgehalt	KLF	
3,8	Widerstand gegen bleibende Verformung	KLF	-
1,8	Wasserempfindlichkeit	KLF	-
6,8	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	KLF	
7,8	Brandverhalten	KLF	